



HMC 952 Motorsteuerung und -überwachung

- Anwendung**
- Holzhäcksler
 - Baumstumpffräsen
 - Betonschneider
 - Sondermaschinen mit kundenspezifischer Software

Vorteile Hervorragender Schutz des Antriebsmotors über eine Motorüberwachung für fünf Kanäle mit Speicherung des ursprünglichen Fehlers

Drehzahlabhängige Vorschubssteuerung

Drei Ausgänge für Betriebs- oder Abstellmagnet, Vorglühautomatik, Vorschubregelung, Rückhub oder PWM-Ausgang

Übersichtliche Anzeige der Fehler als Klartext im zweizeiligen LC-Display, weitere Anzeigen:

Gesamtbetriebsstundenzähler und rücksetzbarer Tagesbetriebsstundenzähler

Drehzahlanzeige

Balkendiagramm für Arbeitsbereich

Serviceanzeige

Einfache Menüführung

Alle Parameter im Feld programmierbar mit passwortgeschütztem Zugang

Frei konfigurierbare Software

Drei Jahre Gewährleistung



Technische Daten

Eingänge

- Vier Überwachungseingänge, als Öffner oder Schließer einstellbar, gegen Masse schaltend und jeweils mit einer Verzögerungszeit programmierbar.
- Warnend oder abschaltende Funktion
- Eingang für Drehzahl: Induktiv, Reed, Klemme „W“ oder Magnetic Pick Up

Ausgänge

- Drei Ausgänge, 5A kurzschlussgeschützt für:
 - Kraftstoffmagnet (ETR oder ETS)
 - Vorschub, als Öffner/ Schließer bzw. PWM für Proportionalmagnet von 10 bis 1000Hz einstellbar
 - Rückhub, als Öffner/Schließer einstellbar, oder Vorglühausgang

Weitere Daten

- Betriebsspannung 6 bis 32V
- LC-Display, beleuchtet, 2 x 8 Zeichen
- Zwei Sprachen, zusätzliche nach Kundenvorgabe
- Betriebstemperatur -20°C bis +80°C
- Ø 52mm
- Schutzklasse frontseitig IP 67

Beschreibung

Das Einbauminstrument beinhaltet eine Motorsteuerung/ -überwachung sowie eine drehzahlabhängige Vorschubregelung, die für unterschiedliche Anwendungen individuell eingestellt werden kann. Für die Vorschubsteuerung legen Sie verschiedene Drehzahlwerte fest, entweder als absolute Zahl oder in % der Soll Drehzahl. Letztere können Sie auch während des laufenden Betriebs mit Hilfe eines Tastendrucks übernehmen.

Der Antriebsmotor wird während des Betriebs in bis zu fünf Parametern (z.B. Temperatur, Öldruck, Generator, Überdrehzahl und Diverses) auf Störungen überwacht. Im Falle eines Fehlers wird nach einer einstellbaren Verzögerungszeit eine entsprechende Warnung im Display angezeigt und eine LED aktiviert. Falls programmiert, wird der Motor abgeschaltet. Die Fehlerursache ist anschließend durch die Eingangsverriegelung eindeutig zu identifizieren.

Für die Anwendung am Holzhäcksler wird zusätzlich beim Abfall der Hackscheibendrehzahl der Einzug gestoppt und, falls vorhanden, ein Rückhub veranlasst.

Beim Einsatz für Baumstumpffräsen und Fugenschneider wird die Vorwärtsbewegung der Maschine geregelt bzw. bei der Baumstumpffräse der Quervorschub des Fräskopfs, um die Schnittgeschwindigkeit konstant zu halten.