



Bauma-Nachlese

Seiten 6 bis 17



Neue Antriebe

Komponenten und Systeme
Seiten 41 bis 45



AUSZUG



Hoher Materialdurchsatz durch effiziente Ansteuerung von Holzhäckslern

Wenn dänischer Unternehmergeist auf deutsche Ingenieurskompetenz trifft, entstehen findige Einsatzfahrzeuge, die langfristig wertstabil bleiben und optimale Leistungen erbringen.

Ein Beispiel für eine solch gut funktionierende europäische Synergie ist die Zusammenarbeit zwischen der dänischen Linddanna A/S und der ehb electronics gmbh. Das Ergebnis: Die umfassende Produktfamilie der TP-Holzhacker.

Seit mehr als 30 Jahren entwickelt und produziert das dänische Unternehmen die TP Wood Chippers für verschiedenste Aufgaben und Einsatzgebiete – beispielsweise in der Land- und Forstwirtschaft, Kommunaltechnik sowie der Landschaftspflege. Die Maschinen werden im dänischen Werk

hergestellt und sind weltweit im Einsatz. Dabei ist die Basis für den Einsatz dieser Nutzfahrzeuge die optimale Ansteuerung der Motoren.

Ansteuerung mechanischer und elektronischer Motoren mit HCflex

Für die nachhaltige Umsetzung der Steuerungsaufgaben für Motoren, die offroad Leistung erbringen müssen, hat das deutsche Unternehmen die Motoransteuerung HCflex entwickelt. Sie wird über einen wasserfesten Anschlussstecker montiert

und verfügt über die Schutzklasse IP 67. Die HCflex optimiert die Arbeitsleistung von Holzerkleinerungsmaschinen und stellt damit einen hohen Materialdurchsatz sicher.

Die HCflex bietet eine Vielzahl an Funktionen zur Steuerung von Holzhäckslern.



Der TP 275 MOBILE im Einsatz für kommunale Aufgaben.

Am Beispiel des Holzhacker-Modells TP 275 erläutert Hans Anker Holm, der CEO aus Dänemark, wo die besonderen Herausforderungen beim Einsatz von Holzhäckslern liegen. „Der TP 275 MOBILE ist ein auf einen Anhänger montierter Scheibenhacker. Mit seinem 4-Zylinder 74 PS Turbodieselmotor mit Common-Rail-Technologie, dem integrierten Hydrauliksystem und den 2 senkrecht stehenden Walzen ist er optimal für den schnellen Stamm- und Asteinzug von Holzstücken bis zu 275 mm Durchmesser geeignet. Durch sein niedriges Gewicht, die Motoransteuerung per HCflex und daraus folgend dem hohen Materialdurchsatz bei niedrigem Kraftstoffverbrauch setzt diese Maschine neue Maßstäbe im Segment der mobilen Holzhacker.“

Auch die „Vorausschauende Instandhaltung“ (Predictive Maintenance) der Holzhäcksler wird über die Motoransteuerung per HCflex ermöglicht: Alle wichtigen Betriebsparameter werden auf einem großen transreflektierenden und hinterleuchteten S/W Display visualisiert, das auch bei schwierigen Lichtverhältnissen abgelesen werden kann. Der integrierte Servicebetriebsstundenzähler stellt sicher, dass der Maschinenbediener in Echtzeit über Maschinenlaufzeiten und anstehende Wartungen informiert wird. Teure Ausfallzeiten und kostspielige Reparaturen in unzugänglichem Gelände werden so vermieden.

Neben der einfachen und schnellen Montage sind die individuell anpassbaren Kontroll- und Anzeigekomponenten Key Features für die Motoransteuerung der TP Wood Chippers. Der deutsche Geschäftsführer Olaf Gerberding fasst zusammen: „Mit unserer Produktreihe HCflex stellen wir auch unter extremen Belastungs- und Witterungsbedingungen sicher, dass die Leistung der Maschinen unmittelbar abrufbar ist. Denn wenn es darum geht, große Mengen Holz innerhalb kurzer Zeit transportfähig zu machen und dabei eine gleichbleibende Chip-Qualität zu produzieren, ist ein Systemausfall keine Option.“

info

Bilder: Hersteller

ehb electronics GmbH
30851 Langenhagen
Tel.: +49 511 123 207 0
www.ehb-electronics.de

Flach und sicher

Eine neue Bauform sicherer Bremswiderstände präsentierte die Michael Koch GmbH auf der Hannover Messe 2019.



Nur knapp zehn Millimeter hoch sind die extra flachen Bremswiderstände. Im Vergleich zu den mittlerweile als Standard geltenden sicheren Bremswiderstände im Aluminiumprofil aus gleichem Haus mit ähnlicher Leistung sind dies gut fünf Millimeter weniger, die in so manch einer Umgebung den entscheidenden Unterschied ausmachen können. Die maximale Länge beträgt 246 Millimeter bei einer Breite von 60 Millimetern. Die Nennleistung beträgt 120 Watt, doch der sichere Bremswiderstand nimmt bei einem Prozent Einschaltdauer, bezogen auf zwei Minuten also 1,2 Sekunden, rund 4.500 Wattsekunden Energie auf. Die maximale Betriebsspannung beträgt 1.000 Volt DC, der verfügbare Bereich der Widerstandswerte liegt zwischen 27 und 200 Ohm. Bei einer Masse von etwa 300 Gramm beträgt die thermische Zeitkonstante des verpressten Drahtwiderstands ca. 400 Sekunden.

Die neue Serie mit der Typenbezeichnung AWD300 entspricht also in jedem Fall den Anforderungen für den Anschluss an die Bremstransistoren von Frequenzumrichtern, die am 400 Volt-Netz betrieben werden. Mit dem stabilen Aluminiumgehäuse

▲ *Flacher und sicherer Bremswiderstand der Serie AWD mit einer Energieaufnahme von 4,5 Kilowattsekunden bei 1% Einschaltdauer*

und verpressten Dichtungen erreicht der Bremswiderstand mindestens die Schutzart IP 54. Der Hersteller verspricht, auch bei dem neuen Bremswiderstand die Sicherheitseigenschaften umgesetzt zu haben, für die das gesamte Unternehmen steht: Bei dauerhafter Überlastung wird nur der Widerstand in einer zu erwartenden Weise zerstört, die Peripherie bleibt bei Berücksichtigung der Montagebedingungen unbeschädigt.

info

Bild: Hersteller

Michael Koch GmbH
76698 Ubstadt-Weiher
+49 7251 962620
www.bremsenergie.de